



La solution de distribution la plus écologique

SandenVendo doit sa popularité à une technologie fiable, éprouvée et à ses unités de refroidissement de pointe déployées sur chacun de ses modèles de distributeurs automatiques depuis 1930. Le distributeur automatique Bottle&Can représente un véritable fleuron en termes de normes de qualité et de durabilité : ce distributeur en colonne simple mais fonctionnel est aujourd'hui mis à niveau avec des fonctionnalités modernes et une interface conviviale. De plus, en tenant toujours compte de la durabilité environnementale, B&C Design Narrowstack a été développé avec une version HC (R290) hydrocarbures, poursuivant notre engagement pour l'utilisation de réfrigérants naturels dans nos machines.

XS-C36

Narrowstack 6

	XS-C36
DIMENSIONS H X L X P (mm)	1830 x 650 x 800
POIDS (Net - Machine standard sans option)	280 Kg
NOMBRE DE SÉLECTIONS / COLONNES	6
LONGUEUR MAX PRODUITS (mm)	325
DIAMÈTRE MAX PRODUITS (mm)	72
CAPACITÉ CANETTES de 0,33 l	306
CAPACITÉ BOUTEILLES PET de 0,50 l	102
PROTOCOLE	Exécutif / MDB
CONTRÔLE DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Thermostat
UNITÉ RÉFRIGÉRANTE	HC2
TEMPÉRATURE INTERNE	+1°C jusqu'à +25°C
CONSOMMATION D'ÉNERGIE MAX	350 W
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	220/240 V - 50 Hz
CLASSE CLIMATIQUE	N (+16°C jusqu'à +32°C)
CLASSE ÉNERGÉTIQUE	D
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE - kWh/annum	889



La solution de distribution la plus écologique

SandenVendo doit sa popularité à une technologie fiable, éprouvée et à ses unités de refroidissement de pointe déployées sur chacun de ses modèles de distributeurs automatiques depuis 1930. Le distributeur automatique Bottle&Can représente un véritable fleuron en termes de normes de qualité et de durabilité : ce distributeur en colonne simple mais fonctionnel est aujourd'hui mis à niveau avec des fonctionnalités modernes et une interface conviviale. De plus, en tenant toujours compte de la durabilité environnementale, B&C Design Narrowstack a été développé avec une version HC (R290) hydrocarbures, poursuivant notre engagement pour l'utilisation de réfrigérants naturels dans nos machines.

S-C47

Narrowstack 7

	S-C47
DIMENSIONS H X L X P (mm)	1830 x 750 x 955
POIDS (Net - Machine standard sans option)	300 Kg
NOMBRE DE SÉLECTIONS / COLONNES	7
LONGUEUR MAX PRODUITS (mm)	325
DIAMÈTRE MAX PRODUITS (mm)	72
CAPACITÉ CANETTES de 0,33 l	476
CAPACITÉ BOUTEILLES PET de 0,50 l	238
PROTOCOLE	Exécutif / MDB
CONTRÔLE DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Thermostat
UNITÉ RÉFRIGÉRANTE	HC2
TEMPÉRATURE INTERNE	+1°C jusqu'à +25°C
CONSOMMATION D'ÉNERGIE MAX	430 W
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	220/240 V - 50 Hz
CLASSE CLIMATIQUE	N (+16°C jusqu'à +32°C)
CLASSE ÉNERGÉTIQUE	C
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE - kWh/annum	927



La solution de distribution la plus écologique

SandenVendo doit sa popularité à une technologie fiable, éprouvée et à ses unités de refroidissement de pointe déployées sur chacun de ses modèles de distributeurs automatiques depuis 1930. Le distributeur automatique Bottle&Can représente un véritable fleuron en termes de normes de qualité et de durabilité : ce distributeur en colonne simple mais fonctionnel est aujourd'hui mis à niveau avec des fonctionnalités modernes et une interface conviviale. De plus, en tenant toujours compte de la durabilité environnementale, B&C Design Narrowstack a été développé avec une version HC (R290) hydrocarbures, poursuivant notre engagement pour l'utilisation de réfrigérants naturels dans nos machines.

M-C48

Narrowstack 8

	M-C48
DIMENSIONS H X L X P (mm)	1830 x 850 x 955
POIDS (Net - Machine standard sans option)	340 Kg
NOMBRE DE SÉLECTIONS / COLONNES	8
LONGUEUR MAX PRODUITS (mm)	325
DIAMÈTRE MAX PRODUITS (mm)	72
CAPACITÉ CANETTES de 0,33 l	544
CAPACITÉ BOUTEILLES PET de 0,50 l	272
PROTOCOLE	Exécutif / MDB
CONTRÔLE DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Thermostat
UNITÉ RÉFRIGÉRANTE	HC2
TEMPÉRATURE INTERNE	+1°C jusqu'à +25°C
CONSOMMATION D'ÉNERGIE MAX	430 W
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	220/240 V - 50 Hz
CLASSE CLIMATIQUE	N (+16°C jusqu'à +32°C)
CLASSE ÉNERGÉTIQUE	C
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE - kWh/annum	974



La solution de distribution la plus écologique

SandenVendo doit sa popularité à une technologie fiable, éprouvée et à ses unités de refroidissement de pointe déployées sur chacun de ses modèles de distributeurs automatiques depuis 1930. Le distributeur automatique Bottle&Can représente un véritable fleuron en termes de normes de qualité et de durabilité : ce distributeur en colonne simple mais fonctionnel est aujourd'hui mis à niveau avec des fonctionnalités modernes et une interface conviviale. De plus, en tenant toujours compte de la durabilité environnementale, B&C Design Narrowstack a été développé avec une version HC (R290) hydrocarbures, poursuivant notre engagement pour l'utilisation de réfrigérants naturels dans nos machines.

L-C4X

Narrowstack 10

	L-C4X
DIMENSIONS H X L X P (mm)	1830 x 1015 x 955
POIDS (Net - Machine standard sans option)	375 Kg
NOMBRE DE SÉLECTIONS / COLONNES	10
LONGUEUR MAX PRODUITS (mm)	325
DIAMÈTRE MAX PRODUITS (mm)	72
CAPACITÉ CANETTES de 0,33 l	680
CAPACITÉ BOUTEILLES PET de 0,50 l	340
PROTOCOLE	Exécutif / MDB
CONTRÔLE DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Thermostat
UNITÉ RÉFRIGÉRANTE	HC2
TEMPÉRATURE INTERNE	+1°C jusqu'à +25°C
CONSOMMATION D'ÉNERGIE MAX	430 W
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	220/240 V - 50 Hz
CLASSE CLIMATIQUE	N (+16°C jusqu'à +32°C)
CLASSE ÉNERGÉTIQUE	C
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE - kWh/annum	991